

## Les débouchés

Ce diplôme permet l'insertion immédiate dans la vie active. Il débouche vers toutes les entreprises utilisant un process continu (régulation sur une chaîne de fabrication, d'affinage ou de finition...).

Du yaourt au kérosène, en passant par l'automobile, la pharmacie, mais aussi la production de l'énergie, les secteurs industriels sont partout représentés

## Les poursuites d'études

Classe Préparatoire ATS, (au lycée Louis Armand)

Ecoles d'ingénieurs,

Licence professionnelle,

BUT 2ème ou 3ème année

Universités.

## Qui peut y accéder ?

Les titulaires d'un :

- Baccalauréat Sciences et Techniques de Laboratoire (STL)
- Baccalauréat Général
- Baccalauréat Technologique (STI-2D)
- Baccalauréat Professionnel
  - MELEC - Métiers de l'Électricité et des ses Environnements Connectés.
  - SN - Systèmes Numériques
  - MSPC - Maintenance des Systèmes de Production Connectés
  - PCE - Procédés de la chimie, de l'eau et des papiers cartons

AUTRES FORMATIONS, NOUS CONSULTER

## Internat

L'établissement propose un hébergement de 200 places en chambre de 2 ou 4 élèves.

Contact : internat.0680034T@ac-strasbourg.fr

## Procédure d'inscription

Voie scolaire

- Sur la plate forme Parcoursup

Voie de l'apprentissage

- Sur la plate forme Parcoursup et recherche d'une entreprise d'accueil. Il est important de contacter l'établissement dès que vous avez trouvé une entreprise afin de commencer la rédaction du contrat d'apprentissage

### Pour plus de renseignements

 [www.louis-armand-mulhouse.fr](http://www.louis-armand-mulhouse.fr)

 [info.lla@ac-strasbourg.fr](mailto:info.lla@ac-strasbourg.fr)

portes ouvertes  
**SAMEDI 17**  
**FÉVRIER 2024**  
de 08h30 à 13h

Lycée **LOUIS**  
**ARMAND**  
ensemble, construire l'avenir

## BTS CONTRÔLE INDUSTRIEL ET RÉGULATION AUTOMATIQUE



3 boulevard des Nations - BP 2008  
68058 Mulhouse  
03 89 33 47 80  
[www.louis-armand-mulhouse.fr](http://www.louis-armand-mulhouse.fr)



## Rôle du technicien supérieur

De par sa formation polyvalente, le Technicien Supérieur en Contrôle et Régulation intervient dans tous les secteurs de la production, de la maintenance ou des services.

## Domaines de compétences

Le technicien supérieur en Contrôle Industriel et Régulation Automatique (CIRA) exerce son métier dans des entreprises de toutes tailles concevant, réalisant ou exploitant des procédés de transformations physico-chimiques.

C'est un spécialiste des systèmes d'instrumentation et de régulation capable de concevoir, installer, programmer, régler, mettre en service, optimiser et maintenir une installation ou un système piloté.

Il est un technicien spécialisé ou un agent de maîtrise régulièrement amené à travailler dans le cadre de projets ou d'interventions techniques nécessitant de la rigueur et un esprit d'analyse et de synthèse. Il pourra être amené à conduire en autonomie une équipe.

- Organisation réalisation : En collaboration avec les constructeurs, il recherche des solutions et choisit le matériel adapté. Il réceptionne ce matériel et vérifie sa conformité.
- Installation sur site : Il effectue la configuration, le paramétrage et l'installation du matériel sur les unités de production.
- Essais et mise en route : Il participe aux phases d'essais et de mise en route des unités de production.
- Formation des opérateurs : Il intervient dans la formation et dans l'information des opérateurs amenés à exploiter l'unité de production.
- Qualité : Dans son activité, il s'inscrit dans la démarche qualité de l'entreprise.
- Optimisation des unités de productions : Il réfléchit aux améliorations possibles des unités de production.
- Maintenance : Il participe au plan de maintenance prévisionnel et à l'assistance technique.
- Risques et prévention : Il participe à la maîtrise des risques liés au secteur d'activité de l'unité de production.

## Objectifs de la formation

La formation lui permet de :

- Parfaire ses connaissances dans les domaines scientifiques et techniques.
- Développer ses aptitudes à la communication dans l'expression orale et écrite.
- Maîtriser des outils informatiques industriels.

## Stage en entreprise

Un stage industriel, d'une durée de 12 semaines entre les deux années de formation et faisant l'objet d'un rapport, sert de support à l'épreuve de soutenance de rapport de stage.

## Partenaires industriels

- ENDRESS+HAUSER
- EMERSON
- EIFFAGE
- AGRECO
- BASF
- WRIGLEY
- ALSACHIMIE
- DALKIA
- PPC
- TRONOX

## L'apprentissage

Vous avez moins de 30 ans !

Le BTS est ouvert par la voie scolaire, mais est également ouvert en apprentissage. Les apprentis ont 35h de cours par semaine pendant 22 semaines, 25 semaines en entreprise et 5 semaines de congés, pendant 24 mois

Vous êtes employé et rémunéré par l'entreprise,

Vous devez trouver une entreprise d'accueil.

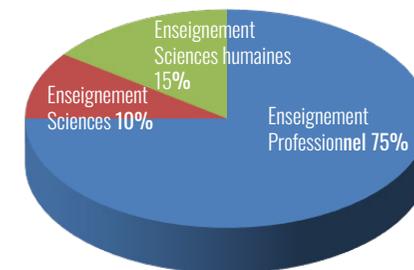
Le calcul du salaire de l'apprenti peut s'effectuer sur le site : [www.salaireapprenti.pme.gouv.fr](http://www.salaireapprenti.pme.gouv.fr)

La formation se déroule au lycée Louis Armand dans le cadre du CFA Académique

## Horaires

Matières	1ère année	2ème année
Français	2h	2h
Communication	0,5h	
Mathématiques	3h	2h
Anglais	2h	2h
Enseignement Scientifique en Anglais	1h	1h
Chimie et Physique des Procédés Industriels	9h	9h
Contrôle Industriel et Régulation Automatique	12h	12h
Qualité Hygiène. Santé Sécurité Environnement	0,5h	
Projet Technique		2h
Accompagnement personnalisé	2h	2h

## Répartition des coefficients à l'examen



## Contrôle en cours de formation

Toutes les épreuves sont évaluées sous la forme d'un examen ponctuel en fin de deuxième année, excepté l'anglais, les mathématiques et une épreuve professionnelle qui sont évaluées en cours de formation en première année et/ou en deuxième année

## Partenariat avec le Canada

Un partenariat avec le CEGEP de Rivière du Loup au Québec ouvre à nos titulaires du BTS CIRA la possibilité de poursuite d'études au Canada et d'y trouver un emploi <http://www.cegeprdl.ca>